



STARTEC XP-P+

Diamant-Topfschleifscheiben mit höchster Kantenstabilität
für universelle Anwendungen in der Werkzeugherstellung

STARTEC XP-P+ TOPFSCHLEIFSCHEIBEN

Die neuen Topfschleifscheiben STARTEC XP-P+ überzeugen durch den Einsatz innovativer Metallbindungen gepaart mit höchsten Diamantqualitäten und modernsten Fertigungsverfahren. Durch diese Kombination werden die Kantenstabilität der Schleifwerkzeuge, die Vorschubgeschwindigkeit im Schleifprozess sowie die Oberflächenergebnisse am geschliffenen Werkzeug stark gesteigert.

Anwendung
Schleifen von Freiflächen und Stirngeometrien an Fräsworkzeugen



+ **Höchste Kantenstabilität:** Die Kombination aus innovativer Metallbindung, hoher Diamantqualität und angepassten Korngrößen verlängert das Abrichtintervall der Topfschleifscheibe. Gleichzeitig wird dadurch eine ausgezeichnete Qualität des zu bearbeitenden Werkstücks über hohe Losgrößen garantiert.

+ **Geringe Schleifkräfte:** Die Reduktion der Schleifkräfte ermöglicht eine um rund 40% höhere Vorschubgeschwindigkeit und beugt gleichzeitig einem Werkzeugbruch durch Überlastung im Schleifprozess vor.



+ **Systemlösung:** Die Produktlinie STARTEC XP-P+ ermöglicht eine Komplettbestückung der Schleifspindel mit leistungsfähigen Topf- und Nutenschleifscheiben.

+ **Schnellste Verfügbarkeit:** Ein ausgewähltes Sortiment an STARTEC XP-P+ Topfschleifscheiben wird auf Lager bevorratet und kann somit in kürzester Zeit ausgeliefert werden.

Anwendungsbeispiel

Werkstück: Schafffräser $d = 20\text{mm}$, Zähnezahl $z = 4$
 Schleifwerkzeug: 11V9 100x35x20
 3-10 D64-M-4XPP+ STARTEC XP-P+
 Schleifaufgabe: Stirnauflückung $ae = 4\text{mm}$
 Schnittgeschwindigkeit: 28 m/s
 Maschine: ANCA TGX
 Kühlung: Öl
 Vorschub $vt = 150\text{mm/min}$

Ergebnis:

Mit der STARTEC XP-P+ Topfschleifscheibe kann ein um 30% geringerer Verschleiß am Kantenradius, eine um 25% niedrigere Schleifnormalkraft und eine um 15% niedrigere Leistungsaufnahme im Vergleich zum Wettbewerb erzielt werden.

Kantenradius nach 260 Werkstücken [mm]



Max. Schleifnormalkraft [N]



Max. Leistungsaufnahme [W]

