



**STRATO ULTRA**  
KERAMISCH GEBUNDENE  
SCHLEIFWERKZEUGE ZUM  
FLACH- UND TIEFSCHLEIFEN

Ein Unternehmen der SWAROVSKI Gruppe  
[www.tyrolit.com](http://www.tyrolit.com)

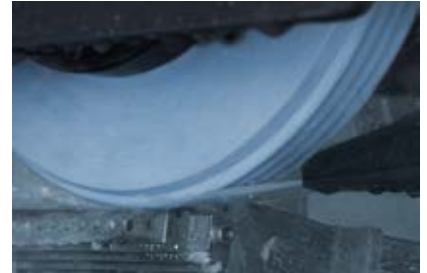
**TYROLIT**

# STRATO ULTRA

Mit der Produktlinie STRATO ULTRA setzt TYROLIT neue Maßstäbe beim Flach- und Tiefschleifen. Das hochporöse Bindungssystem ersetzt kostspielige Sinterkorunde ohne Leistungseinbußen. Die erhöhte Profilhaltigkeit und ein besonders kühler Schliff verbessern die Bauteilqualität. Durch einen reduzierten Diamantverschleiß am Abrichtwerkzeug in Kombination mit reduzierten Vorprofilierungszeiten bietet TYROLIT in der Turbinenindustrie eine wirtschaftliche Lösung auf gewohnt hohem Qualitätsniveau.

## Anwendung

Tiefschleifen von Turbinen-Komponenten



**+ Erhöhte Standzeit:** Große Porenräume, eine spezielle Bindungsmatrix und der optimierte Kornabstand reduzieren den Radialverschleiß sowie die Abrichtbeträge. Dadurch wird die Standzeit der Werkzeuge deutlich erhöht.

**+ Kühler Schliff:** Das hochporöse Bindungssystem verbessert die Aufnahme von Kühlschmierstoffen sowie Schleifspänen und reduziert dadurch die Wärmeentwicklung am Werkstück.



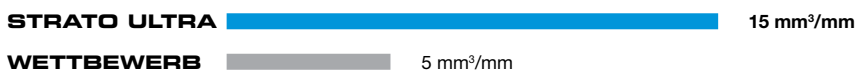
**+ Verkürzte Schleifzeit:** Die verbesserten Eigenschaften des Bindungssystems STRATO ULTRA erhöhen die Zerspanungsleistung im Vergleich zu bisher marktgängigen Schleifscheiben signifikant.

**+ Zulassung bis 63m/s:** Die neu entwickelte, besonders einbindungsfeste Bindungsmatrix STRATO ULTRA ermöglicht Arbeitsgeschwindigkeiten bis 63m/s.

## Anwendungsbeispiel

Schleifen einer **Turbinenleitschaufel** für eine stationäre Turbine  
TYROLIT STRATO ULTRA SU33A60GG11 VB1

Erhöhung des **Zeitspanvolumens**  $Q'w$  um 200%



Reduktion der **Schleifzeit** pro Bauteil um 33%



Erhöhung der **Standzeit** um mehr als 100%

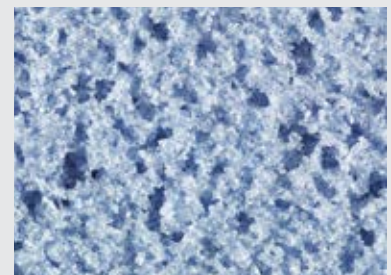


## Neuartiges Bindungssystem

Große Porenräume

Einbindungsfeste Bindungsmatrix

Optimierter Kornabstand



Oberflächenstruktur der STRATO ULTRA