



FORETTI DIAMANTATI TECNOLOGIE AVANZATE PER LA FORATURA DEL VETRO

- Elevata qualità di foratura con bordi perfetti
- Alte velocità di perforazione
- Lunga durata

FORETTI DIAMANTATI

TECNOLOGIE AVANZATE PER LA FORATURA DEL VETRO

TYROLIT fornisce le migliori soluzioni per la foratura del vetro garantendo forature perfette fin dal primo foro anche ad alte velocità di avanzamento. Questo è reso possibile grazie ai molti anni di esperienza nella progettazione di utensili diamantati e all'utilizzo di tecnologie di produzione avanzate.

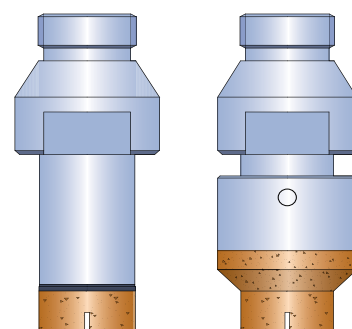
Applicazione

Foratura di vetro float e laminato su trapani automatici, manuali e cnc.

Assortimento prodotto

Attacco	Lunghezza totale	Diametri	Profondità utile di foratura
1/2" gas	75 o 95 mm	da 5 a 70 mm con incrementi di 1 mm	30 mm (su foretto diritto)
Altezza corona diamantata	Spessore corona diamantata	Spacchi nella corona	Corpo
10 mm	1 mm	2 (fino al diametro 30) o 4	acciaio inossidabile (inox)

Foretti dritti o con svasatore mobile



VANTAGGI

- Ottima partenza (foretto ravvivato e bisellato)
- Alta velocità di avanzamento
- Lunga durata

PARAMETRI DI LAVORO

Spessore vetro mm	Velocità periferica consigliata	Avanzamenti (con acqua)	Avanzamenti (con refrigerante)	Avanzamenti svasatore
Float 3-8	3 m/s	Fino a 2 mm/s	Fino a 2,5 mm/s	Fino a 0,5 mm/s
Float 10-19	3 m/s	Fino a 1,3 mm/s	Fino a 1,7 mm/s	Fino a 0,5 mm/s
Laminato fino a 30	3 m/s	Fino a 1,0 mm/s	Fino a 1,5 mm/s	Fino a 0,5 mm/s

TYROLIT Vincent S.R.L. | Via dell' Elettronica 6 | 36016 Thiene | Italy
Tel +39 0445 359 911 | Fax +39 0445 370842 | glass@tyrolit.com

Our worldwide subsidiary companies can be found on our website at www.tyrolit.com