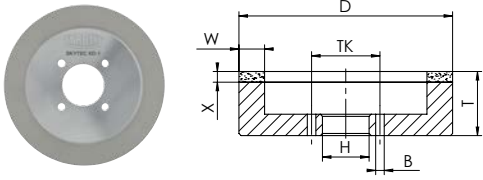
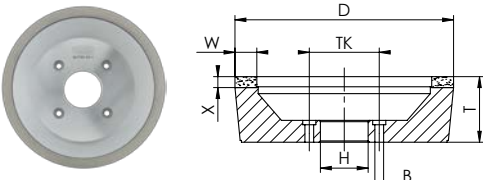
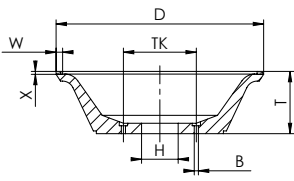


# SKYTEC XD-1 LAGERPROGRAMM

## SCHLEIFWERKZEUGE

Form	Abmaß [mm]	W [mm]	X [mm]	Spezifikation	Materialnummer
	6A2H 150x40x40	4	5	D9VXD	34209821
		4	5	D15VXD	34209822
		6	8	D9VXD	34209823
		6	8	D15VXD	34209824
		6	8	D20VXD	34209825
		10	10	D9VXD	34209827
		10	10	D15VXD	34209828
		10	10	D20VXD	34209829
		20	10	D9VXD	34064722
		20	10	D15VXD	34179481
		20	10	D20VXD	34179483
		20	10	D32VXD	34209841

Maschinen: EWAG / Coborn

Form	Abmaß [mm]	W [mm]	X [mm]	Spezifikation	Materialnummer	
	11A2B 200x57x50	4	6	D9VXD	34209662	
		4	6	D15VXD	34209663	
		10	10	D9VXD	34213602	
		10	10	D15VXD	34209658	
		20	8	D9VXD	34209664	
		20	8	D15VXD	34209665	
		11A2B 250x70x50	5	6	D9VXD	34209667
			5	6	D15VXD	34209668
			10	10	D9VXD	34209669
			10	10	D15VXD	34209670
		20	8	D9VXD	34209671	
		20	8	D15VXD	34209672	

Maschinen: EWAG / Coborn

## Richtparameter

Parameter	Bereich
Schnittgeschwindigkeit	12-24m/s
Oszillation	40-120 Hübe/min
Anpressdruck: EWAG RS09, RS12, RS15 Ewamatic Line	2,5 – 3,5 bar / Stellung 1 - 3